

納入実績例

1. 酸洗ライン塩酸排ガス処理装置

300m³/min HCl ガス 200ppm→5ppm 以下
塔内径 φ1,800 水洗浄



2. 複合廃棄物焼却炉排ガス処理

産業廃棄物を焼却した排ガスを冷却し、
SOX,HCl を吸収除去。苛性ソーダ水溶液 pH
コントロールにより自動供給。
風量、除去性能非公開。



3. 一般ゴミ焼却炉排ガス処理装置

一般ゴミは、比較的有害ガスが少ないので粉
塵除去を主たる目的として設計製作納入。
50Nm³/min 粉塵濃度 0.2g/Nm³ 90%以上除去
吸収廃液は、濃縮後焼却炉灰と混合廃棄。



4. 鶏糞焼却炉粉塵除去装置

焼却炉より発生する粉塵の除去のため設置。
80m³/min,280℃ ダスト 1μ 以上 90%除去
予冷却塔組み込み。廃液は微生物にて処理
可能。



5. アルミニウム溶解炉排ガス処理装置



アルミニウム精錬における塩素処理工程から排出するヒューム、塩酸ガス及び塩素ガスの混合有害物質を、ベンツェルスクラバー、充填塔及び FRP 送風機の組み合わせによるシステム。

6. 粉塵、高濃度排ガス同時処理装置

高濃度アンモニアガスを高効率充填塔で除去後、有機物サブミクロン粉塵を除去。装置材料は、耐食 FRP と、SUS316L。ガス吸引はナッシュポンプ。ガス量、設計圧力非公開。



7. 硫化水素排ガス処理装置

レーヨン工場から発生する硫化水素の除去装置。苛性ソーダ水溶液による吸収。廃液は硫化ソーダ及び水酸化ソーダの混合物で炭酸ソーダも含む。



8. ホルマリンの除去装置



染色工場における排ガス処理。水にて物理吸収。除去効率には、80%程度。

9. 炉材製造工程—フッ酸ガス除去装置

フッ酸ガス 200ppm→1ppm 以下に除去。
フッ素化合物製造装置からの排ガス、
リチウム電池原料製造装置からの排ガス
のフッ酸ガス除去装置等の要求がある。



10. EGL メッキ液、硫酸ミスト含有排ガス
金属表面処理装置からの排ガス処理装置
ミスト濃度 200~300mg/Nm³→3~1mg/Nm³ 以下
ミストエリミネーターを適用する場合の
方が、多くなってきた。



11. 塩酸酸洗ライン排ガス処理

鋼材に金属メッキを施す前の酸洗設備
からの排ガス処理装置。その他被メッ
キ材料酸洗設備のガス処理の実績多数。



12. 粉体製品袋詰め工程の除塵装置

局所排気される空気中のヒュームをベン
チュリースクラバーで除去するもので、
200m³/min 以下の物件については、実績
が多い。



13. 酸、アルカリ、その他ガス処理装置

酸、アルカリを別々のスクラバーで吸収除去後、ガスを合体してホルマリン、メタノールを除去。風量：4000m³/hr、
吸収液：苛性ソーダ、硫酸、水



14. 塩酸ガス処理装置

塩酸ガスをスクラバーで吸収後、排水は中和処理。風量：35m³/min、吸収液：水



15. 不溶性樹脂粉塵除去装置

不溶性樹脂粉塵をスクラバーにて除去。
捕集原理は慣性衝突を主とする。
風量：140Nm³/hr、使用水：水



16. IPA 吸収塔

充填塔によるガス吸収。
風量：20m³/min、吸収液：水



17. 食塩の乾燥排ガススクラバー

食塩微粒子の除去を目的。

慣性力衝突原理で除去するミストエリミネーターを選定。(エリミネーター2段式)

風量：336m³/min、洗浄水：水



19. 食塩・新食塩の集塵装置

食塩微粒子の除去回収を目的。

慣性力衝突原理で除去するミストエリミネーターを選定。(エリミネーター2段式)

エリミネーターに通す前に予備冷却をして、ブレード(PP)が使用可能なガス温度まで下げている。

風量：1030m³/min、洗浄水：かん水



18. 酸性ガススクラバー

アセトンを含む酸性ガスを除去。

風量：100m³/min、吸収液：10%苛性カリ水溶液

