# 納入実績例

1. 酸洗ライン塩酸排ガス処理装置
300m³/min HCl ガス 200ppm→5ppm 以下
塔内径 Φ1,800 水洗浄



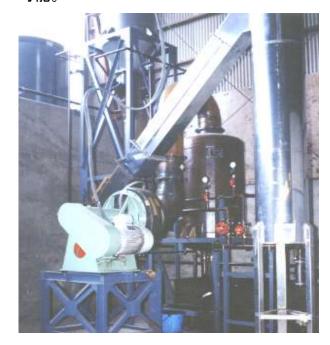
2. 複合廃棄物焼却炉排ガス処理 産業廃棄物を焼却した排ガスを冷却し、 SOX,HCl を吸収除去。苛性ソーダ水溶液 pH コントロールにより自動供給。



3. 一般ゴミ焼却炉排ガス処理装置 一般ゴミは、比較的有害がスが少ないので粉 塵除去を主たる目的として設計製作納入。 50Nm³/min 粉塵濃度 0.2g/Nm³ 90%以上除去 吸収廃液は、濃縮後焼却炉灰と混合廃棄。



4. 鶏糞焼却炉粉塵除去装置 焼却炉より発生する粉塵の除去のため設置。 80m³/min,280℃ ダスト 1μ以上 90%除去 予冷却塔組み込み。廃液は微生物にて処理 可能。



### 5. アルミニウム溶解炉排ガス処理装置



アルミニウム精錬における塩素処理工程から排出するヒューム、塩酸ガス及び塩素ガスの混合有害物質を、ベンチュリースクラバー、充填塔及び FRP 送風機の組み合わせによるシステム。

6. 粉塵、高濃度排ガス同時処理装置 高濃度アンモニアガスを高効率充填塔で除去 後、有機物サブミクロン粉塵を除去。装置材 料は、耐食 FRP と、SUS316L。ガス吸引は ナッシュポンプ。ガス量、設計圧力非公開。



### 7. 硫化水素排ガス処理装置

レーヨン工場から発生する硫化水素の除去装置。 苛性ソーダ水溶液による吸収。廃液は硫化 ソーダ及び水硫化ソーダの混合物で炭酸ソ ーダも含む。



### 8. ホルマリンの除去装置



染色工場における排ガス処理。水にて物理 吸収。除去効率には、80%程度。

9. 炉材製造工程—フッ酸ガス除去装置フッ酸ガス 200ppm→1ppm 以下に除去。フッ素化合物製造装置からの排ガス、リチウム電池原料製造装置からの排ガスのフッ酸ガス除去装置等の要求がある。



10. EGLメッキ液、硫酸ミスト含有排ガス 金属表面処理装置からの排ガス処理装置 ミスト濃度 200~300mg/Nm³→3~1mg/Nm³以下 ミストエリミネーターを適用する場合の 方が、多くなってきた。



11. 塩酸酸洗ライン排ガス処理 鋼材に金属メッキを施す前の酸洗設備 からの排ガス処理装置。その他被メッ キ材料酸洗設備のガス処理の実績多数。



12. 粉体製品袋詰め工程の除塵装置 局所排気される空気中のヒュームをベン チュリースクラバーで除去するもので、 200m<sup>3</sup>/min 以下の物件については、実績 が多い。



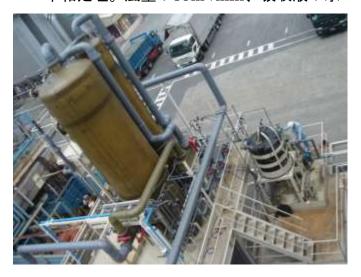
# 13. 酸、アルカリ、その他ガス処理装置 15. 不溶解性樹脂粉塵除去装置 酸、アルカリを別々のスクラバーで吸収除 去後、ガスを合体してホルマリン、メタノ ールを除去。風量: 4000m³/hr、

吸収液:苛性ソーダ、硫酸、水



# 14. 塩酸ガス処理装置

塩酸ガスをスクラバーで吸収後、排水は 中和処理。風量:35m3/min、吸収液:水



不溶解性樹脂粉塵をスクラバーにて除去。

捕集原理は慣性衝突を主とする。

風量:140Nm<sup>3</sup>/hr、使用水:水



## 16. IPA 吸収塔

充填塔によるガス吸収。

風量:20m³/min、吸収液:水



# 17. 食塩の乾燥排ガススクラバー 19. 食塩・新食塩の集塵装置

食塩微粒子の除去を目的。

慣性力衝突原理で除去するミストエリミ ネーターを選定。(エリミネーター2段式)

風量:336m³/min、洗浄水:水



## 18. 酸性ガススクラバー

アセトンを含む酸性ガスを除去。

風量:100m³/min、吸収液:10%苛性カリ

水溶液



食塩微粒子の除去回収を目的。

慣性力衝突原理で除去するミストエリミ ネーターを選定。(エリミネーター2段式) エリミネーターに通す前に予備冷却をし て、ブレード (PP) が使用可能なガス 温度まで下げている。

風量:1030m³/min、洗浄水:かん水

